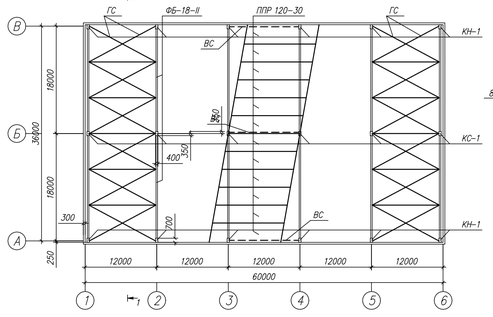
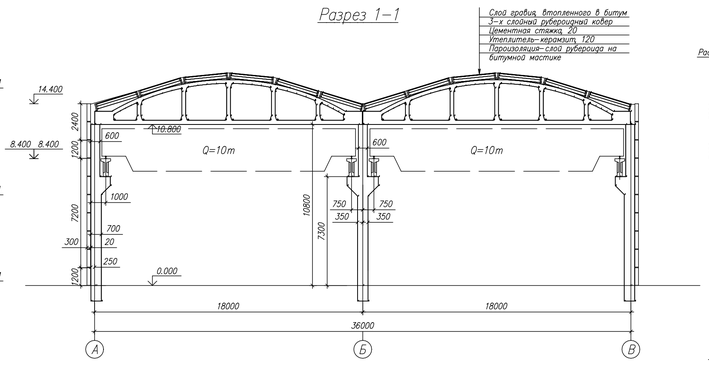
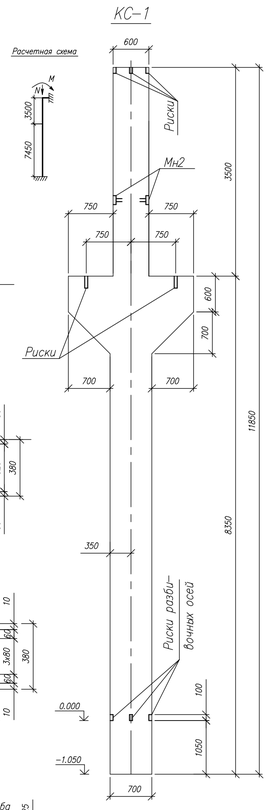
План



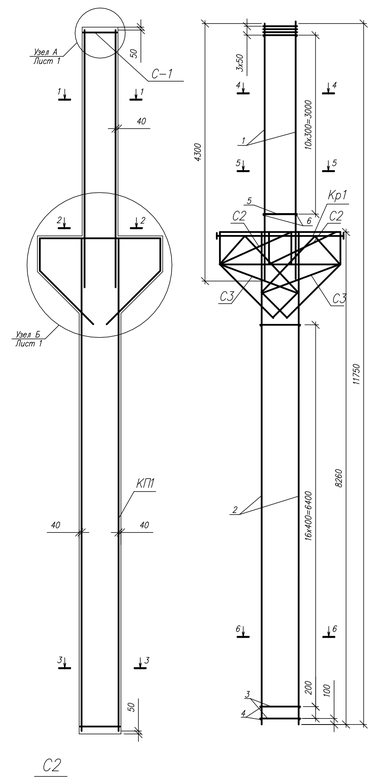
Разрез 1-1



КС-1



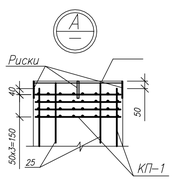
КП1



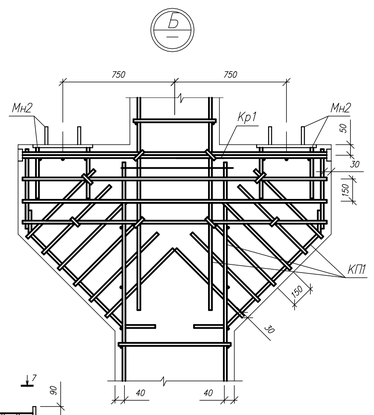
Спецификация железобетонных конструкций КС-1

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. ед.шт.	Масса ед.кг.	Примечание
				Колонна средняя КС-1	6	126.73	760.38
				Каркас КП1	1	94.75	94.75
		1	ГОСТ 5781-82	Ø 16 А400 L=4300 мм	4	6.78	27.14
		2		Ø 16 А400 L=8150 мм	4	12.86	51.44
		3		Ø 6 В500 L=680 мм	36	0.04	1.44
		4		Ø 6 В500 L=380 мм	36	0.08	3.04
		5		Ø 6 В500 L=580 мм	22	0.13	2.83
		6		Ø 6 В500 L=360 мм	22	0.08	1.76
				Сетка С1	4	1.42	5.68
		7		Ø 6 В500 L=380 мм	8	0.08	0.64
		8		Ø 6 В500 L=580 мм	6	0.13	0.78
				Сетка С2	2	6.0	12.0
		9		Ø 8 В500 L=2850мм	4	1.12	4.5
		10		Ø 5 В500 L=580 мм	18	0.08	1.5
				Сетка С3	4	2.98	11.92
		11		Ø 6 В500 L=2240 мм	5	0.5	2.5
		12		Ø 5 В500 L=1400 мм	2	0.2	0.4
		13		Ø 6 В500 L=350 мм	1	0.08	0.08
				Каркас КР1	1	12.02	12.02
		14		Ø 14 А400 L=2500мм	3	3.01	9.04
		15		Ø 5 В500 L=380 мм	8	0.05	0.44
		16		С255 12х90 L=300 мм	2	1.27	2.54
				Подкрановая балка ПБ-12	20	342.99	6859.8
				Отдельные стержни			
		17	ГОСТ 5781-82	Ø 12 А400 L=11920 мм	4	10.58	42.34
		18		Ø 16 А1000 L=11920 мм	3	18.81	56.43
				Каркас КР2	2	62.16	124.32
		19	ГОСТ 5781-82	Ø 12 А400 L=11920мм	2	10.58	21.17
		20		Ø 14 А400 L=1170 мм	29	1.4	40.99
				Каркас КР3	1	21.4	21.4
		21		Ø 12 А400 L=11920мм	2	10.58	21.17
		22		Ø 5 В500 L=800 мм	20	0.11	0.23
				Каркас КР4	1	68.06	68.06
		23		Ø 12 А400 L=11920 мм	6	10.58	63.51
		24		Ø 5 В500 L=1090 мм	29	0.15	4.55
				Каркас КР5	1	25.27	25.27
		25		Ø 12 А400 L=11920 мм	2	10.58	21.17
		26		Ø 5 В500 L=620 мм	46	0.09	4.1
				Сетка С4	4	0.82	3.28
		27		Ø 5 В500 L=280мм	7	0.04	0.28
		28		Ø 5 В500 L=630 мм	6	0.09	0.54
				Сетка С5	8	0.236	1.89
		29		Ø 5 В500 L=330мм	4	0.05	0.19
		30		Ø 5 В500 L=320 мм	1	0.04	0.04

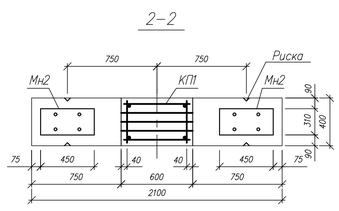
А



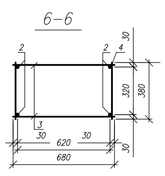
Б



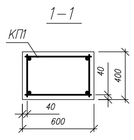
2-2



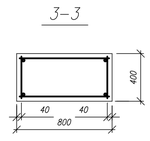
6-6



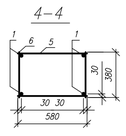
1-1



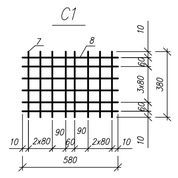
3-3



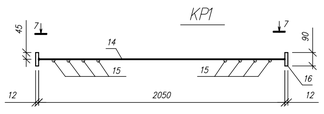
4-4



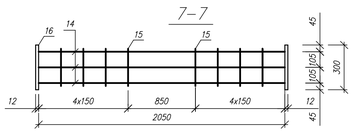
С1



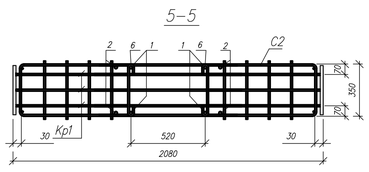
КР1



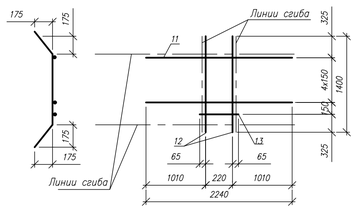
7-7



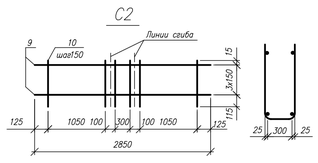
5-5



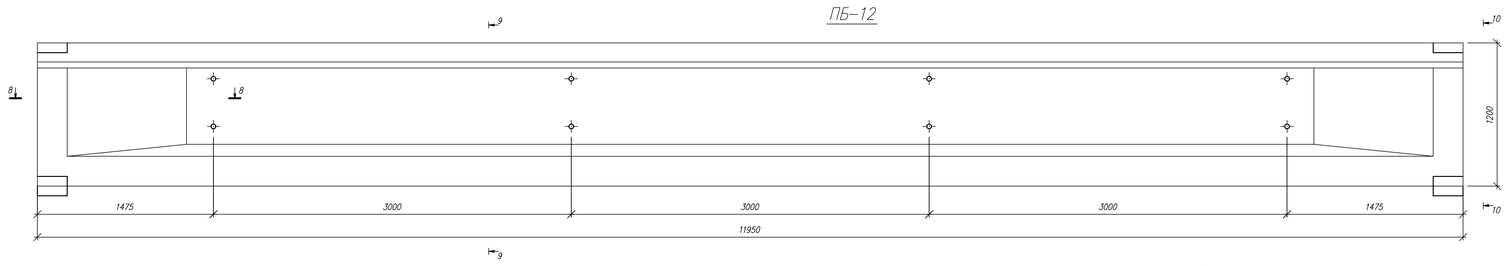
С3



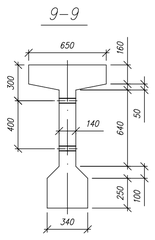
С2



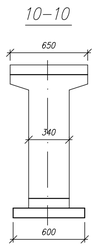
ПБ-12



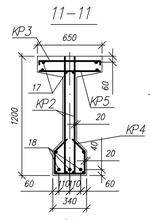
9-9



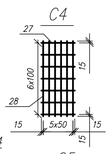
10-10



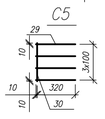
11-11



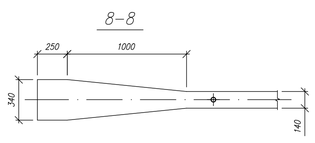
С4

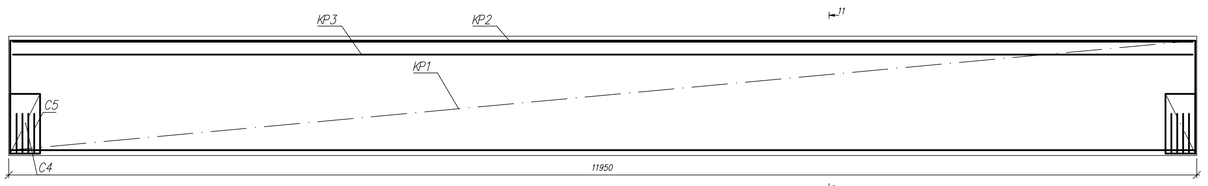


С5

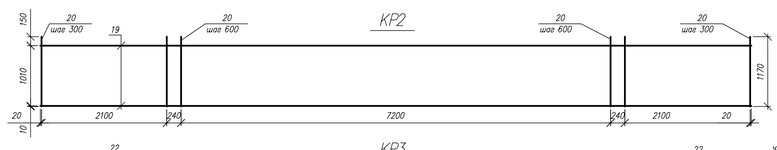


8-8

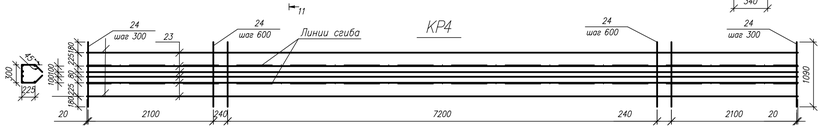




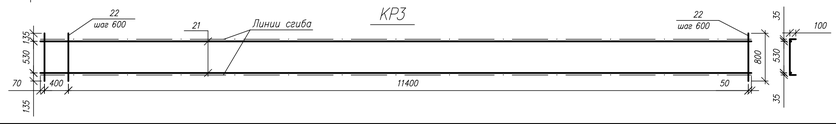
КР2



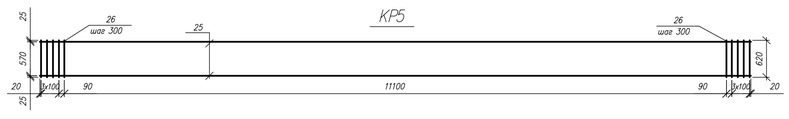
КР4



КР3



КР5

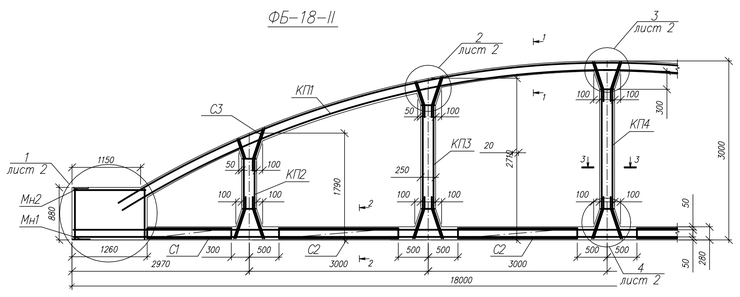


Примечания

1. Сборку пространственного каркаса КП-1 производить в кондукторах
2. Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Плоские каркасы и сетки должны изготовляться при помощи контактной сварки по ГОСТ 14098-85
4. Расход стали дан без учета закладных деталей
5. Ведомость расхода стали и ТЭП см. лист 3

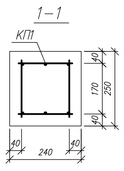
Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подп.	Дата	КГАСУ СФ 0304026 КП2			
						Одноэтажное промышленное здание			
Разработ.		Салихова Е.А.				Проектирование и расчет ЖБ конструкций	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Загидуллин М.Р.					У	1	2
					2011	План. Разрез. Колонна.	гр. 03-407 каф. ЖБиКК		

ФБ-18-II

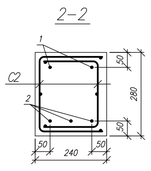


Расчетная схема

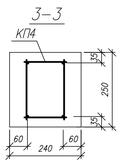
1-1



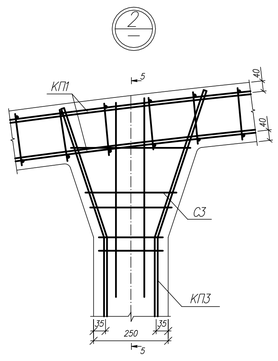
2-2



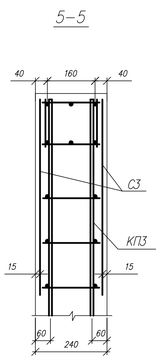
3-3



2



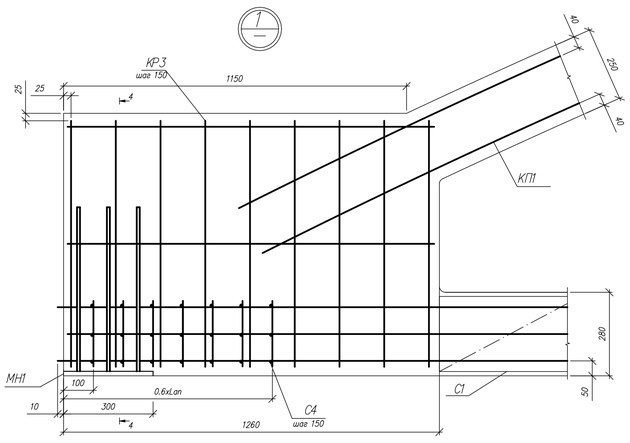
5-5



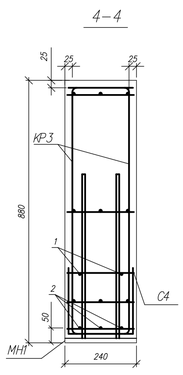
Спецификация железобетонных конструкций ФБ-12-II

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. ед.шт.	Масса ед.кг.	Примечание
				Ферма ФБ-18-II	12	934.09	11209.1
				Отдельные стержни			
		1	ГОСТ 5781-82	Ø 14 А-1000 L=18200 мм	2	21.99	43.98
		2		Ø 18 А-1000 L=18200 мм	3	36.36	109.09
				КП-1	2	210.11	420.22
		3		Ø 5 В-500 L=200 мм	52	0.04	2.31
				КП-2	2	15.08	30.16
		4		Ø 18 А-400 L=1750 мм	2	3.41	6.82
		5		Ø 18 А-400 L=1930 мм	2	3.76	7.52
		6		Ø 5 В-500 L=230 мм	14	0.03	0.46
		7		Ø 5 В-500 L=300 мм	4	0.04	0.16
		8		Ø 5 В-500 L=190мм	4	0.03	0.12
				КП-3	2	22.2	44.4
		9		Ø 18 А-400 L=2680 мм	2	5.22	10.44
		10		Ø 18 А-400 L=2780 мм	2	5.41	10.82
		6		Ø 5 В-500 L=230 мм	22	0.03	0.66
		7		Ø 5 В-500 L=300 мм	4	0.04	0.16
		8		Ø 5 В-500 L=190мм	4	0.03	0.12
				КП-4	1	22.8	22.8
		11		Ø 18 А-400 L=2790мм	4	5.43	21.74
		6		Ø 5 В-500 L=230 мм	26	0.03	0.78
		7		Ø 5 В-500 L=300 мм	4	0.04	0.16
		8		Ø 5 В-500 L=190мм	4	0.03	0.12
				КР-1	2	52.24	104.48
		12		Ø 5 В-500 L=180 мм	54	0.03	1.4
		13		Ø 18 А-400 L=8700 мм	3	16.95	50.84
				КР-2	2	51.66	103.32
		12		Ø 5 В-500 L=180 мм	54	0.03	1.4
		14		Ø 18 А-400 L=8600 мм	3	16.75	50.26
				КР-3	4	9.4	37.62
		15		Ø 5 В-500 L=1725 мм	9	0.38	3.44
		16		Ø 16 А-400 L=1260 мм	3	1.99	5.96
				С-1	4	4.85	19.4
		17		Ø 5 В-500 L=730 мм	21	0.11	2.2
		18		Ø 10 А-400 L=1430 мм	3	0.88	2.65
				С-2	8	5.96	11.92
		17		Ø 5 В-500 L=730 мм	21	0.11	2.2
		19		Ø 10 А-400 L=2030 мм	3	1.52	3.76
				С-3	8	0.8	6.4
		20		Ø 5 В-500 L=680 мм	1	0.15	0.15
		22		Ø 5 В-500 L=775 мм	1	0.17	0.17
		21		Ø 5 В-500 L=520мм	2	0.1	0.2
		23		Ø 5 В-500 L=210 мм	2	0.05	0.1
		24		Ø 5 В-500 L=380мм	1	0.08	0.08
		25		Ø 5 В-500 L=460мм	1	0.1	0.1
				С-4	28	0.22	6.16
		27		Ø 6 В-500 L=270 мм	3	0.06	0.18
		28		Ø 6 В-500 L=200 мм	1	0.04	0.04
				С-5(С-6)	2(10)	0.93	1.86(9.3)
		22		Ø 5 В-500 L=775 мм	2	0.17	0.34
		23		Ø 5 В-500 L=210 мм	2	0.05	0.1
		24		Ø 5 В-500 L=380мм	1	0.08	0.08
		25		Ø 5 В-500 L=460мм	1	0.1	0.1
		26		Ø 5 В-500 L=510мм	1	0.11	0.11
		29		Ø 5 В-500 L=730 мм	2	0.1	0.2

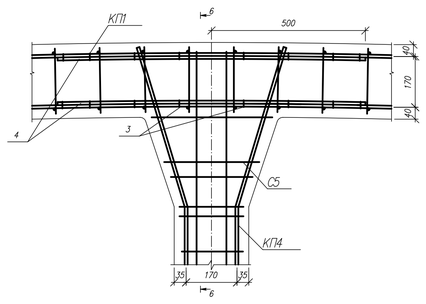
1



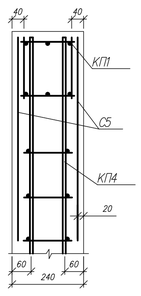
4-4



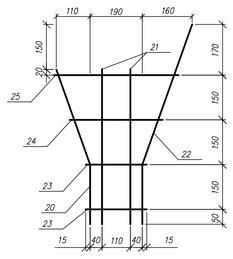
3



6-6

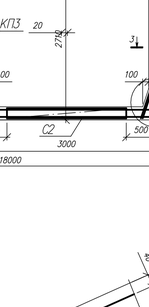


С3

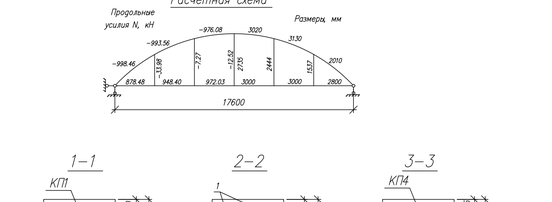


4

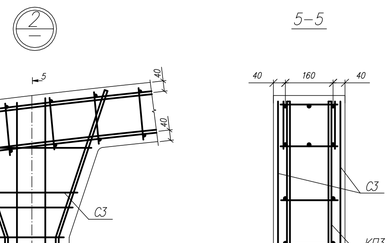
7-7



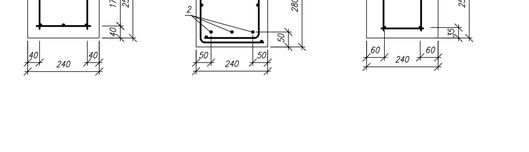
КП1



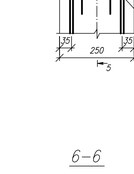
КР3



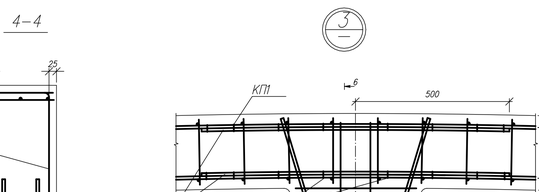
КР1



С4

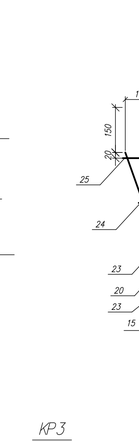


КР2



КП4

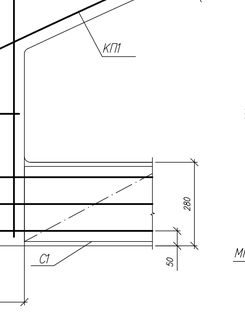
КП3



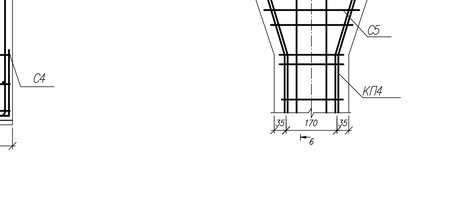
КП2

С5

С6



С2 (С1)



Примечания

1. Величина предварительного напряжения 550 МПа
2. Бетон тяжелый класса В35, $R_{вр}$=25 МПа
3. Передаточная прочность бетона в момент отпуска арматуры должна быть не ниже 25 МПа
4. При бетонировании ферм особое внимание следует обратить на уплотнение бетона в узлах ферм
5. Сварке подлежат все пересечения стержней

Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подп.	Дата	КГАСУ СФ 0304026 КП2			
						Одноэтажное промышленное здание			
Разработ.		Салихова Е.А.				Проектирование и расчет ЖБ конструкций	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Загидуллин М.Р.					У	2	2
					2011	Ферма.	гр. 03-407 каф. ЖБиКК		